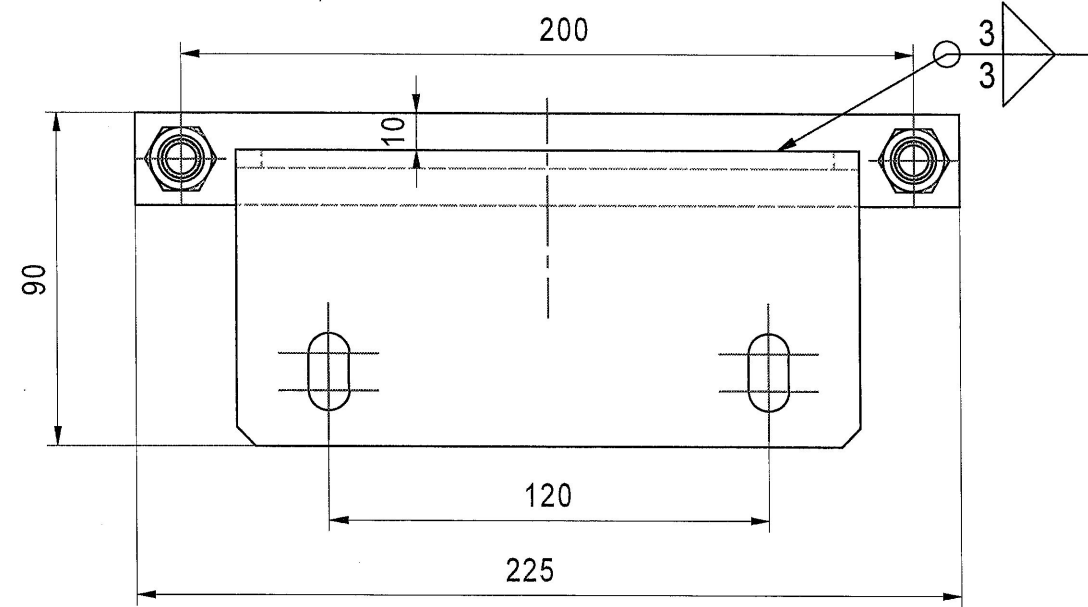
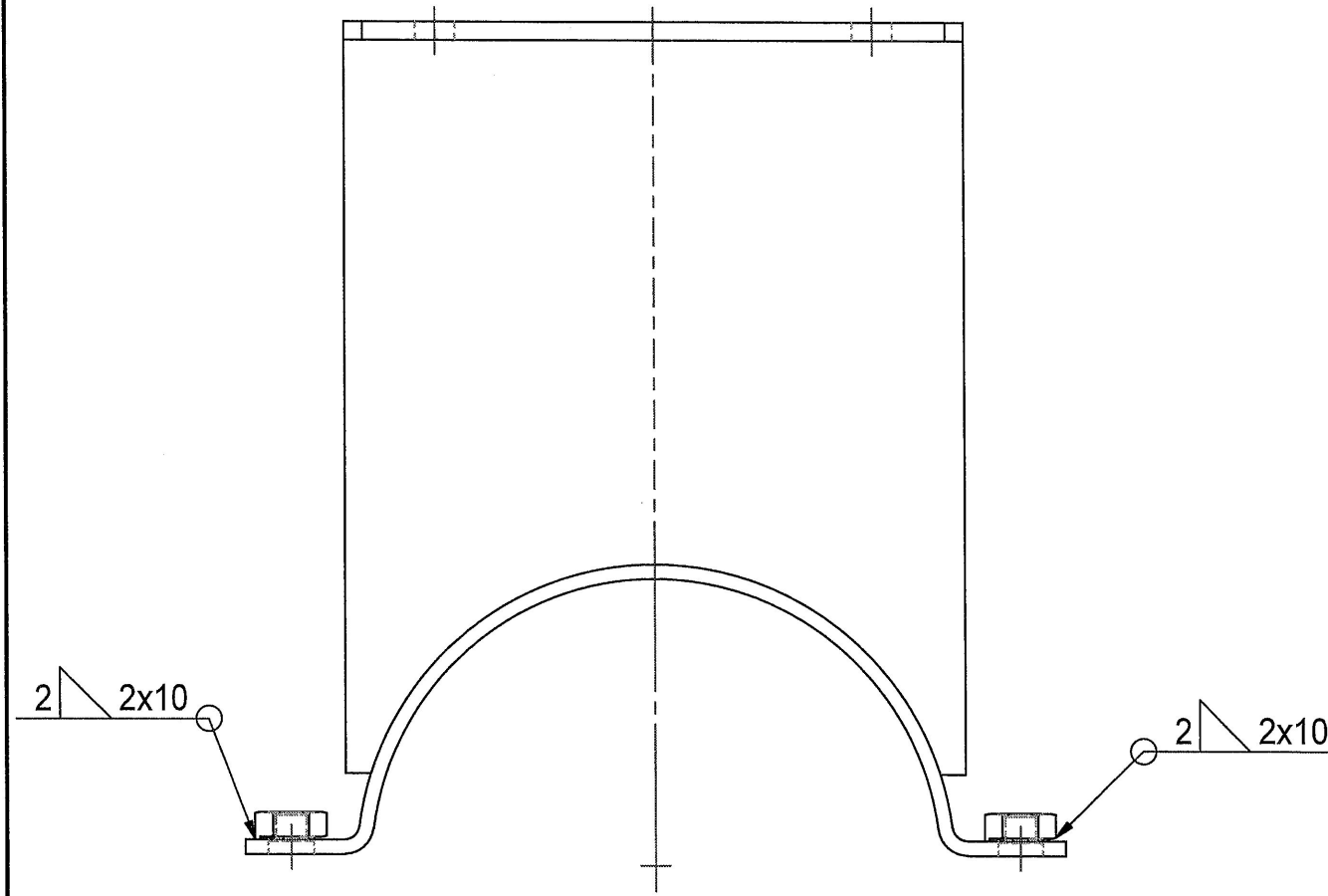


This drawing is our property for which we reserve all rights, including those relating to patents or registered design. It must not be reproduced or used otherwise or made available to any third party without our prior permission in writing. DIN ISO 16016

Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonst wie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. DIN ISO 16016



Svařování
Pokud není uvedeno
jinak, souvislý svár

Schweißnähte a= 2, a= 3

Weldes
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections
DIN EN ISO 5817

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

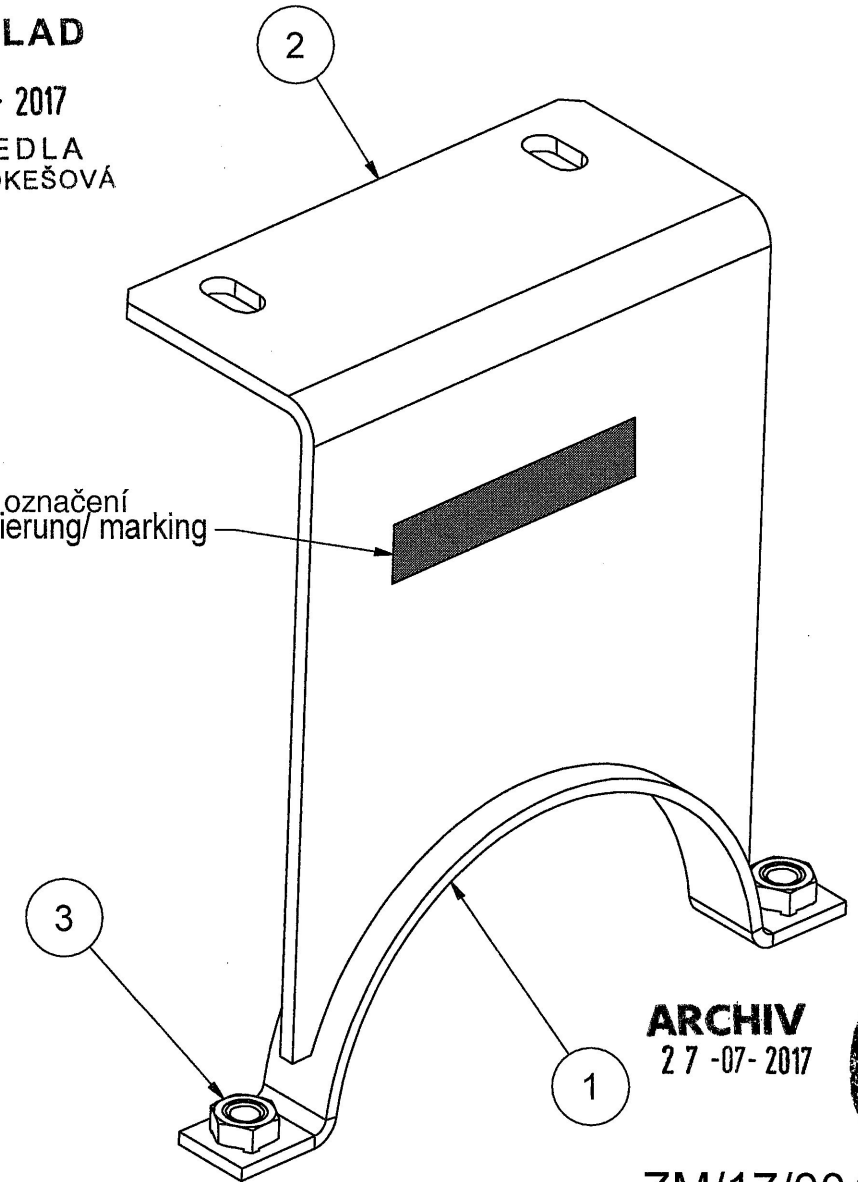
PŘEKLAD

dne: 26-07-2017

PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ

229

označení
Markierung/ marking



ARCHIV
27-07-2017

ZM/17/00485

3	231329	2			Schweissmutter DIN929 M10 blank	St.blank	0,011	0,022			
2	50018009	1			Bl.5...170x276mm	S355J2G3	1,573	1,573	RM120.D0.05.500-02		
1	50018008	1			Bl.4...25x301mm	S355J2G3	0,23	0,23	RM120.D0.05.500-01		
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung

Benennung / Title

Halterung für Abgasleitung

Bracket for exhaust pipe

Dateiname / filename:

E00082735.idw

Art.Nr. / item no.:

50018002

Werkstoff / Material:

Generisch

Behandlung / conditioning:

verzinkt

Masse / Mass:

1,825 kg

Zeichnungsnummer / ident number:

RM120.D0.05.500

Format / Size:

A3

Blatt / Page:

1 / 1

Änderung / Rev.:

Projektion:

ISO 128-30

Maßstab / Scale:

1 : 2

Gezeichnet

Drawn

Kontrolliert

Checked

Datum

Date

27.01.2016

Name

Name

Steinkellner M.